

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2004 年 12 月 23 日 (23.12.2004)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2004/111505 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: F16J 15/10
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/008113
- (22) 国際出願日: 2004 年 6 月 10 日 (10.06.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願2003-168303 2003 年 6 月 12 日 (12.06.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): NOK 株式会社 (NOK CORPORATION) [JP/JP]; 〒1058585 東京都港区芝大門 1 丁目 1 番 1 5 号 Tokyo (JP). 株式会社デンソー (DENSO CORPORATION) [JP/JP]; 〒4488661 愛知県刈谷市昭和町 1-1 Aichi (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 中尾孝志 (NAKAO, Takashi) [JP/JP]; 〒4210532 静岡県榛原郡

相良町地頭方 5 9 0-1 NOK 株式会社内 Shizuoka (JP). 義経修司 (YOSHITSUNE, Shuji) [JP/JP]; 〒4210532 静岡県榛原郡相良町地頭方 5 9 0-1 NOK 株式会社内 Shizuoka (JP). 山本吉章 (YAMAMOTO, Yoshiaki) [JP/JP]; 〒4488661 愛知県刈谷市昭和町 1-1 株式会社デンソー内 Aichi (JP). 井野正夫 (INO, Masao) [JP/JP]; 〒4488661 愛知県刈谷市昭和町 1-1 株式会社デンソー内 Aichi (JP).

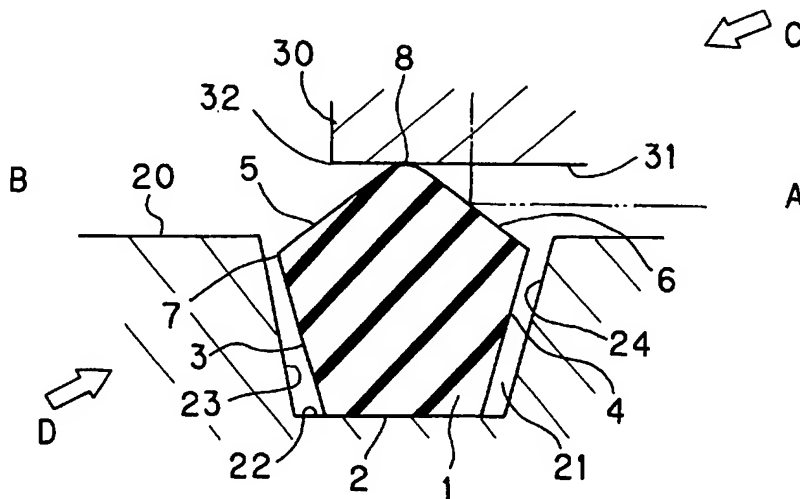
(74) 代理人: 世良 和信, 外 (SERA, Kazunobu et al.); 〒1030004 東京都中央区東日本橋 3 丁目 4 番 1 0 号 アクロポリス 2 1 ビル 6 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,

[続葉有]

(54) Title: GASKET ASSEMBLING METHOD AND GASKET

(54) 発明の名称: ガスケットの組付け方法及びガスケット



(57) Abstract: In a gasket for sealing a gap between a throttle body and an intake manifold that are assembled obliquely to each other, sealing performance is stabilized by preventing the gasket from falling or being caught. A gasket (1) with a substantially pentagonal cross-section is set in an installation groove (21) before a throttle body (20) and an intake manifold (30) are assembled. The gasket (1) is then brought to be in contact only with a close-contact surface (31) of the intake manifold, to which surface, with a throttle body (20) assembled to an intake manifold (30), the gasket (1) in the installation groove is in close contact. After that the throttle body (20) is assembled to the intake manifold (30) by making the gasket (1) to be in sliding contact with the close-contact surface (31).

(57) 要約: 相対的に斜め方向に組付けられるスロットルボディとインテークマニホールドとの隙間を密封するガスケットにおいて、ガスケットの倒れや噛み込みを防止することによって、密封性能の安定化を図る。装着溝 21 内の断面略五角形のガスケット 1 を、スロットルボディ 20 とインテークマニホールド 30 との組付け前の位置から、スロットルボディ 20 をインテークマニホールド 30 に組付けた状態で装着溝内のガスケット 1 が密接するインテークマニホールドの密接面 31 のみに接触させ、ガスケット 1 を密接面 31 に摺動接触させることによって、スロットルボディ 20 をインテークマニホールド 30 に組付ける。



NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,  
SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,  
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN,  
TD, TG).

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。